

(12)特許協力条約に基づいて公開された国際出願

(19) 世界知的所有権機関  
国際事務局



(43) 国際公開日  
2001年3月8日 (08.03.2001)

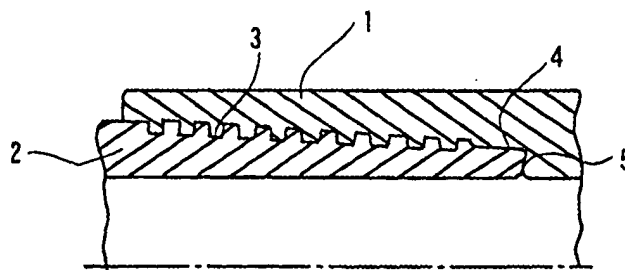
PCT

(10) 国際公開番号  
WO 01/16516 A1

- (51) 国際特許分類: F16L 15/04, C23C 26/00 (72) 発明者; および  
(75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 山本秀男  
(YAMAMOTO, Hideo) [JP/JP]; 〒665-0033 兵庫県宝塚市伊子志2-17-49 Hyogo (JP). 中筋和行 (NAKASUJI, Kazuyuki) [JP/JP]; 〒662-0947 兵庫県西宮市宮前町5-30-105 Hyogo (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP00/05661
- (22) 国際出願日: 2000年8月24日 (24.08.2000)
- (25) 国際出願の言語: 日本語 (74) 代理人: 弁理士 広瀬章一 (HIROSE, Shoichi); 〒103-0023 東京都中央区日本橋本町4丁目4番2号 東山ビル Tokyo (JP).
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (30) 優先権データ: (81) 指定国 (国内): AU, CA, CN, ID, MX, NO, RU, US.
- 特願平11/241889 1999年8月27日 (27.08.1999) JP  
特願平11/241890 1999年8月27日 (27.08.1999) JP  
特願平11/241892 1999年8月27日 (27.08.1999) JP  
特願平11/279695 1999年9月30日 (30.09.1999) JP
- (84) 指定国 (広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).
- 添付公開書類:  
--- 国際調査報告書
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 住友金属工業株式会社 (SUMITOMO METAL INDUSTRIES, LTD.) [JP/JP]; 〒541-0041 大阪府大阪市中央区北浜4丁目5番33号 Osaka (JP).
- 2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(54) Title: THREADED JOINT FOR OIL WELL PIPE

(54) 発明の名称: 油井管用ねじ継手



(57) Abstract: A threaded joint for an oil well pipe, characterized as having a screw part and/or a metal-metal contacting part with no screws which have, formed thereon, 1) a lubricating coating of an inorganic polymer having a skeleton of M (metal atom)-O (oxygen) and containing a solid lubricating agent dispersed and incorporated therein, 2) a phosphate coating and the above lubricating coating of an inorganic polymer, 3) a Cu plating layer, and the above lubricating coating of an inorganic polymer or a lubricating

coating of a resin containing a solid lubricating agent dispersed and incorporated therein, or 4) the above lubricating coating of an inorganic polymer or the above lubricating coating of a resin, and a rust-inhibiting coating containing an alkali metal or alkaline earth metal salt of a carboxylic acid. The threaded joint for an oil well pipe can prevent the occurrence of galling in repeated make-up and break-out operations and at the same time secure high oil-tightness, with no use of a liquid lubricating agent such as a compounded grease.

(続葉有)

WO 01/16516 A1